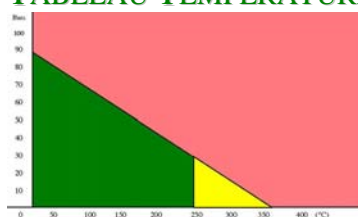


- COMPOSITION** : Nouvelles fibres synthétiques hautes températures avec un liant NBR
- APPLICATIONS** : Eau, air, huiles, fuel, hydrocarbures, gaz, vapeur, ...
- PRÉSENTATION** : Feuille format 1500 x 1500 – Épaisseurs: de 0,5 à 3,0 mm (autres sur demande)
- SURFACE** : traitement sur une ou deux faces anti-adhérent, graphite, PTFE, silicone.
- COULEUR** : vert foncé deux faces
- NORMES & AGRÉMENTS** : DIN-DVGW / HTB / KTW

Densité	(ép. 0,8 mm)		<b>1,75</b>	<b>gr/cm3</b>
Résistance traction	(ép. 0,8 mm)	ASTMF152	<b>7</b>	<b>Mpa</b>
Perméabilité	(ép. 0,8 mm)			
- 6,9 Mpa (1000psi)		ASTMF37	<b>0,45</b>	<b>ml/h</b>
- 20,7 Mpa (3000psi)		ASTMF37	<b>0,15</b>	<b>ml/h</b>
Compressibilité	(ép. 0,8 mm)	ASTMF36	<b>7</b>	<b>%</b>
Reprise élastique	(ép. 0,8 mm)	ASTMF36	<b>55</b>	<b>%</b>
Variation épaisseur	(ép. 2,0 mm)	ASTMF146		
- Immersion Huile ASTM n°3	(5h,150°C)		<b>7</b>	<b>%</b>
- Immersion Fuel ASTM B	(5h,23°C)		<b>7</b>	<b>%</b>
Nouveau code ASTM F104 (call-out line)			<b>F712122A9E22K9M4</b>	
Température*	(ép. 2,0 mm)			
- Maxi			<b>350</b>	<b>°C</b>
- Continue			<b>280</b>	<b>°C</b>
- Vapeur			<b>240</b>	<b>°C</b>
Pression*			<b>90</b>	<b>bars</b>

\* Température et pression non associée (voir tableau T&P)

## TABLEAU TEMPÉRATURES / PRESSIONS ASSOCIÉES



Vert : bonne étanchéité  
 Jaune : Précautions d'emploi recommandées sous vapeur  
 Rose : Avis technique recommandé

Les données techniques de cette fiche sont les résultats de tests en laboratoire, les performances du joint d'étanchéité dépendent de facteurs que nous ne pouvons contrôler. Aussi, notre responsabilité ne pourra être mise en cause. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes informations complémentaires.