



Porteret Beaulieu Industrie B.P.11 21310 Bezoutte

Description :

Feuille à joint composée d'un mélange spécifique de fibres + NBR, qualité très hautes performances

Caractéristiques (test sur échantillon ép. 2,0 mm) :

Températures*	Maxi	440	°C
	Continue	350	°C
	Vapeur	250	°C
	Mini	- 196	°C
Pression*		120	Bar
Couleur		1 face verte/ 1face bleu/vert	
Masse volumique (DIN 3754)		1.7-1.8 g/cm ³	
Compressibilité (ASTM F36/J)		6 à 12 %	
Reprise élastique (ASTM F36/J)		>55 %	
Charge de rupture (DIN 52910)		9 N/mm ²	
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h,300°C,50 N/mm ²	30 N/mm ²	
	16h,175°C,50 N/mm ²	35 N/mm ²	
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)	IRM 903 huile (5h,150°C)	<5	%
	Fuel ASTM B (5h,23°C)	<5	%
Teneur en chlorure		<50 ppm	
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)		0.03 mg/(s.m)	
Facteurs de serrage		m = 2 et y = 34 N/mm ²	
Normes et agréments : ISO 9001-API 607-DVGW KTW-BAM-TA Luft – BS 7531 : Grade X – HTB – WQc/WRAS- TOTAL (en cours)			
Traitement anti-adhérent deux faces (sur demande)		graphite, silicone, PTFE ...	
*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées (voir tableau T&P)			



Applications :

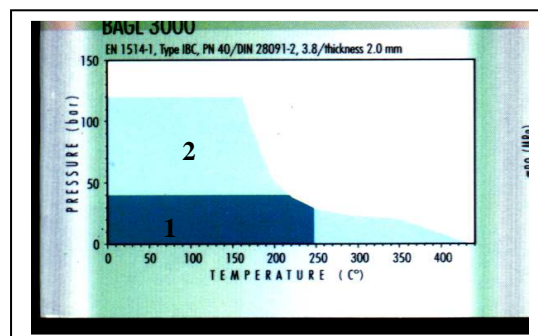
- Eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, oxygène, acides organiques & inorganiques
- applications générales toutes industries

Présentation :

Format standard	1500 x 1500 mm
Autres formats (sur demande)	1500 x 1000 – 1500 x 3000 – 1500 x 4500 mm
Épaisseurs standards (autres sur demande)	0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 mm

Tableau Température / Pression Associée :

1. Bonne étanchéité
2. Précautions d'emploi recommandées sous vapeur
3. Avis technique recommandé



Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.